

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PFFSJ -

Biodegradable Bajo Estandar ASTM D-6954

Transparente, Sellable por ambos lados y Doble Tratado

PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS						
PROPIEDADES FÍSICAS										
ESPESOR ESTIMADO		Micras	ASTM D 6988	12	15	20	25	30	35	50
PESO UNITARIO		g/m2	ASTM D 4321	10.92	13.66	18.11	22.67	27.24	31.85	46.08
RENDIMIENTO		m2/kg	ASTM D 4321	91.62	73.23	55.21	44.12	36.71	31.4	21.7
PROCESABILIDAD										
TENSIÓN SUPERFICIAL	Ext	Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 38						
	Int	Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 36						
COF. CINÉTICO Int / Int		-----	ASTM D 1894	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) Ext/Int		°C	ASTM F 88-85	120		118				
				125						
PROPIEDADES ÓPTICAS										
OPACIDAD		%	ASTM D 1003	1.5	1.7	1.9	1.9	2.2	2.5	2.5
BRILLO (45°) Lado Brillo Ext		%	ASTM D 2457	90	90	90	89	87	87	87
TRANSMITANCIA		%								
PROPIEDADES MECÁNICAS										
RESISTENCIA A LA ROTURA	M. D.	N / mm2	ASTM D 882	151.65	135.51	150.97	146.01	145.52	140.95	124.06
	T. S.			233.82	247.84	259.61	263.18	271.46	268.43	265.42
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	171.19	175.5	197.99	189.53	202.56	204.37	235.71
	T. S.			39.54	30.79	37.71	37.39	41.3	45.43	49.88

Ext: Lado exterior

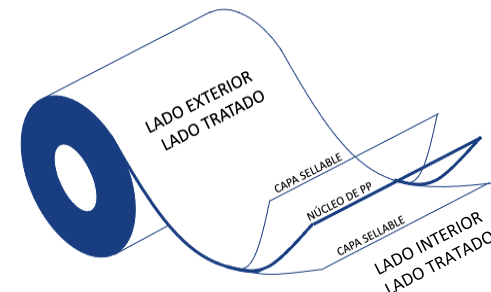
Int: Lado interior

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.

INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.

ESTRUCTURA:



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Alta transparencia y brillo.
- ✓ Sellable por ambos lados.
- ✓ Tratamiento corona.
- ✓ Excelente para laminación por adhesivos.
- ✓ Muy buena adherencia para laminación e impresión.