

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## PFFSJ -

Biodegradable Bajo Estandar ASTM D-6954

Transparente, Sellable por ambos lados y **Doble Tratado**

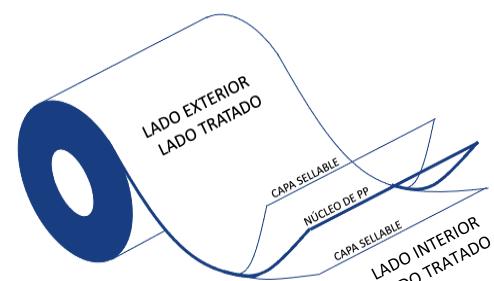
PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS											
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>															
ESPESOR ESTIMADO	Micras	ASTM D 6988	12	15	20	25	30	35	50						
PESO UNITARIO	g/m <sup>2</sup>	ASTM D 4321	10.92	13.66	18.11	22.67	27.24	31.85	46.08						
RENDIMIENTO	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D 4321	91.62	73.23	55.21	44.12	36.71	31.4	21.7						
<b>PROCESABILIDAD</b>															
TENSIÓN SUPERFICIAL	Ext	Dinas/cm	ASTM D 2578	$\geq 38$											
	Int	Dinas/cm	ASTM D 2578	$\geq 36$											
COF. CINÉTICO	Int / Int	-----	ASTM D 1894	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.18						
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) Ext/Int		°C	ASTM F 88-85	120		118									
				125											
<b>PROPIEDADES ÓPTICAS</b>															
OPACIDAD	%	ASTM D 1003	1.5	1.7	1.9	1.9	2.2	2.5	2.5						
BRILLO (45°)	Lado Brillo Ext	%	ASTM D 2457	90	90	90	89	87	87						
TRANSMITANCIA		%													
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>															
RESISTENCIA A LA ROTURA	M. D.	N / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	151.65	135.51	150.97	146.01	145.52	140.95						
	T. S.			233.82	247.84	259.61	263.18	271.46	268.43						
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	171.19	175.5	197.99	189.53	202.56	204.37						
	T. S.			39.54	30.79	37.71	37.39	41.3	45.43						
Ext: Lado exterior					Int: Lado interior										

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.

INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturalez termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.

### ESTRUCTURA:



### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Alta transparencia y brillo.
- ✓ Sellable por ambos lados.
- ✓ Tratamiento corona.
- ✓ Excelente para laminación por adhesivos.
- ✓ Muy buena adherencia para laminación e impresión.