

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS



REVISION 5-10ENE25

## PFFX -

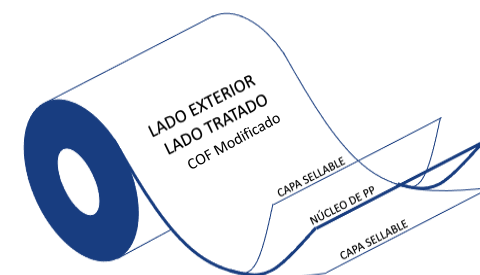
Película BOPP transparente  
con COF modificado para empaque LT

PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS		
PROPIEDADES FÍSICAS						
ESPESOR	ESTIMADO	Micras	ASTM D 6988	18		
PESO UNITARIO		g/m2	ASTM D 4321	16.9		
RENDIMIENTO		m2/kg	ASTM D 4321	59.19		
PROCESABILIDAD						
TENSIÓN SUPERFICIAL		Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 38		
COF. CINÉTICO	LNT / LNT	LT/LT	-----	ASTM D 1894	0.224	0.139
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) LNT/LT		°C	ASTM F 88-85	114		
				125		
PROPIEDADES ÓPTICAS						
OPACIDAD		%	ASTM D 1003	3.1		
BRILLO (45°)		Lado Brillo	LT	%	ASTM D 2457	86.4
TRANSMITANCIA		%			-	
PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA A LA ROTURA	M. D.	N / mm2	ASTM D 882	118.32		
	T. S.			224.91		
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	246.56		
	T. S.			37.28		

LT: LADO TRATADO

LNT: LADO NO TRATADO

### ESTRUCTURA:



### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Sellable por el lado ambos lados
- ✓ Tratamiento corona.
- ✓ Excelente para laminación por adhesivos.
- ✓ Muy buena adherencia para laminación e impresión.
- ✓ Coeficiente de fricción modificado para empaque del Lado Tratado

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.

INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.