

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS



REVISION 5-10ENE25

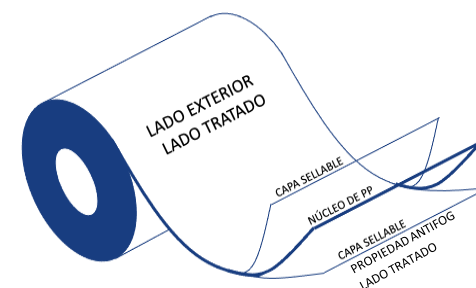
## PFW -

Película BOPP transparente  
con propiedad Antifog para productos frescos

PROPIEDADES			UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS
PROPIEDADES FÍSICAS					
ESPESOR ESTIMADO			Micras	ASTM D 6988	30
PESO UNITARIO			g/m2	ASTM D 4321	27.38
RENDIMIENTO			m2/kg	ASTM D 4321	36.52
PROCESABILIDAD					
TENSIÓN SUPERFICIAL L.INT L.EXT			Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 38
COF. CINÉTICO L. INTERIOR / L. EXTERIOR			-----	ASTM D 1894	0.32 0.34
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) LNT/LT			°C	ASTM F 88-85	120
					125
PROPIEDADES ÓPTICAS					
OPACIDAD			%	ASTM D 1003	2.5
BRILLO (45º) Lado Brillo LT			%	ASTM D 2457	88
TRANSMITANCIA			%		-
PROPIEDADES MECÁNICAS					
RESISTENCIA A LA ROTURA	M. D.	N / mm2	ASTM D 882	130.46	
	T. S.			233.71	
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	232.73	
	T. S.			41.05	

L INT: Lado interior L. EXT: Lado exterior

### ESTRUCTURA:



### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Excelente propiedad antifog
- ✓ Alta transparencia y brillo.
- ✓ Sellable por ambos lados.
- ✓ Tratamiento corona.
- ✓ Excelente para laminación por adhesivos.
- ✓ Muy buena adherencia para laminación e impresión.

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.  
INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.