

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PY -

Película BOPP transparente
de Alto Brillo para laminación

PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS		
PROPIEDADES FÍSICAS						
ESPESOR ESTIMADO		Micras	ASTM D 6988	25	30	50
PESO UNITARIO		g/m ²	ASTM D 4321	22.57	27.26	46.1
RENDIMIENTO		m ² /kg	ASTM D 4321	44.32	36.69	21.69
PROCESABILIDAD						
TENSIÓN SUPERFICIAL		Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 38		
COF. CINÉTICO LNT / LNT		-----	ASTM D 1894	0.36	0.37	0.34
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) LNT/LT		°C	ASTM F 88-85	-	-	-
PROPIEDADES ÓPTICAS						
OPACIDAD		%	ASTM D 1003	1.06	1.23	1.23
BRILLO (45°) Lado Brillo LT		%	ASTM D 2457	96.25	93.85	93.29
TRANSMITANCIA		%		-	-	-
PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	M. D.	N / mm ²	ASTM D 882	149.29	143.22	126.67
	T. S.			289.81	284.52	254.37
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	124.5	178.85	211.9
	T. S.			40.43	44.25	47.46

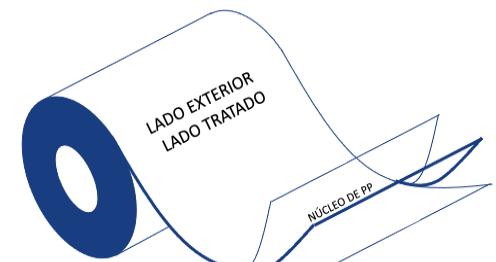
LT: Lado tratado LNT: Lado no tratado

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.

INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.

ESTRUCTURA:



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Película sin Sello
- ✓ Alta transparencia y brillo.
- ✓ Tratamiento corona.
- ✓ Excelente para laminación por adhesivos.
- ✓ Muy buena adherencia para laminación e impresión.