

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PZFFD -

Película BOPP pigmentada blanca cavitada
sellable por ambos lados
capa sellable a baja temperatura

PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS	
PROPIEDADES FÍSICAS					
ESPESOR ESTIMADO		Micras	ASTM D 6989	25	35
PESO UNITARIO		g/m ²	ASTM D 4321	17.14	24.5
RENDIMIENTO		m ² /kg	ASTM D 4321	58.34	40.82
PROCESABILIDAD					
TENSIÓN SUPERFICIAL	LNT / LNT	Dinas/cm	ASTM D 2578	≥ 38	
COF. CINÉTICO	LNT / LNT	-----	ASTM D 1894	0.18	0.34
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm)	LNT/LT	°C	ASTM F 88-85	112	125
PROPIEDADES ÓPTICAS					
OPACIDAD		%	ASTM D 1003	97.7	98.47
BRILLO (45°)	Lado Brillo LT	%	ASTM F 2457	64.38	50
TRANSMITANCIA		%		27.77	18.1
PROPIEDADES MECÁNICAS					
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	M. D.	N / mm ²	ASTM D 882	78.5	77.98
	T. S.			118.84	125.29
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	145.09	168.93
	T. S.			27.99	26.75

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.

INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.

ESTRUCTURA:



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Biodegradación en máximo cinco años
- ✓ Alto rendimiento y baja densidad específica
- ✓ Película con tratamiento exterior
- ✓ Sellable por ambos lados.
- ✓ Excelente fuerza de adherencia para impresión y laminación
- ✓ Excelente procesabilidad