

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## SP-WL -

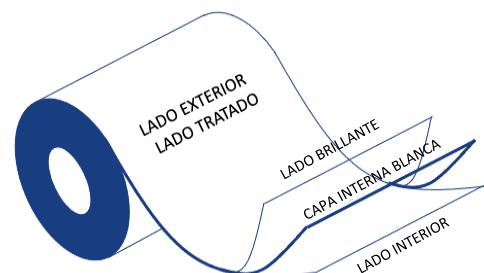
Película BOPP pigmentada blanca  
cavitada para etiqueta monocapa o laminación

PROPIEDADES		UNIDADES	MÉTODO	VALORES TÍPICOS	
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
ESPESOR ESTIMADO	Micras		ASTM D 6988	<b>38</b>	
PESO UNITARIO	g/m <sup>2</sup>		ASTM D 4321	25.04	
RENDIMIENTO	m <sup>2</sup> /kg		ASTM D 4321	39.93	
<b>PROCESABILIDAD</b>					
TENSIÓN SUPERFICIAL	Dinas/cm		ASTM D 2578	≥ 38	
COF. CINÉTICO	LNT / LNT	LT/LT	-----	ASTM D 1894	0.56      0.27
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLO (2Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi/15 mm) LNT/LT			°C	ASTM F 88-85	- -
<b>PROPIEDADES ÓPTICAS</b>					
OPACIDAD	%		ASTM D 1003	98.04	
BRILLO (45°)	Lado Brillo	LT	ASTM D 2457	85.7	
TRANSMITANCIA	%		ASTM D 1003	15.8	
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>					
RESISTENCIA A LA ROTURA	M. D.	N / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	98.22	
	T. S.			141.77	
ELONGACIÓN A LA ROTURA	M. D.	%	ASTM D 882	134.71	
	T. S.			27.87	

USO PREVISTO: Empaque, sobre envoltura y etiquetas para industria alimenticia, farmacéutica y en general.  
 INOCUIDAD: Película sin daño evidente y libre de material extraño.

La película es producida con resinas que cumplen con requerimientos FDA, contenido en el código federal de regulaciones 21 CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos. Se recomienda almacenar las películas entre 5° C y 30° C de temperatura y que no exceda el 50% de humedad relativa. Considerando la naturaleza termoplástica de las películas extruidas en un proceso BOPP; las condiciones de manejo y almacenaje por un periodo excesivo de almacenamiento pueden causar variaciones en sus características originales. Films PP no se hace responsable en ningún caso de los daños generados por el mal uso de sus películas.

### ESTRUCTURA:



### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Alto rendimiento y baja densidad específica
- ✓ Película sin sello con tratamiento corona
- ✓ Excelente fuerza de adherencia para impresión y laminación
- ✓ Como monocapa es importante la aplicación de un barniz para proteger la impresión.